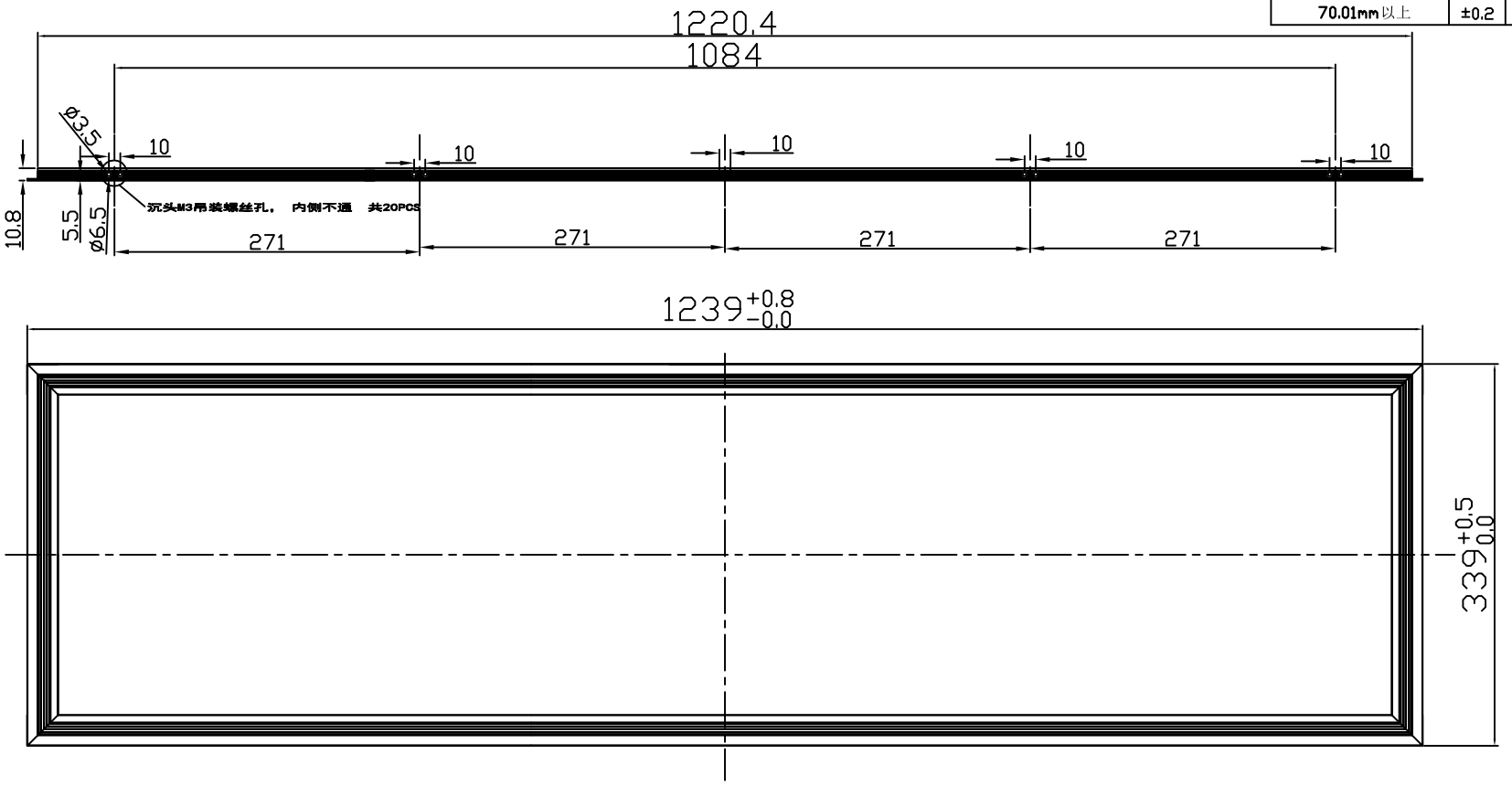
制造公差			
尺　寸	制造精度		
	精　级	中　级	粗　级
0.01mm~10.00mm	±0.03	±0.1	±0.2
10.01mm~40.00mm	±0.07	±0.15	±0.5
40.01mm~70.00mm	±0.1	±0.2	±0.7
70.01mm以上	±0.2	±0.3	±2.0



技术要求：

1. 所用材料AL 6063
2. 未标注之尺寸详见CAD 1：1图纸
3. 表面喷粉白色9003
4. 所有边框不能有刮手毛边

2. 05. 01. 2401220

TITLE	PART DRAWING		
PART NAME	带弹簧安装支架		
PART NO.	205-01-2401-069		
MODEL NO.	295*1195-A-2		
APPD		DATE	
CHECK		DATE	
DESIGN	梁明确	DATE	2015-09-16

REV	CHANGES	BY/DATE	APPD/DATE

深圳思坎普科技有限公司

TOLERANCES: LINEAR (0,50) .X ±0.10 .XX ±0.05; (50,100) ±0.20 ±0.10; (100,+) ±0.30 ±0.15 ANGULAR X ±1.5° X.X ±0.1°	PROJECTION:	UNIT	MM
		SCALE	1:1
DWG NO. PSC2C4E2951195-A-2+PD+001		QTY/U	
FINISH	MATERIAL	REV	A/0